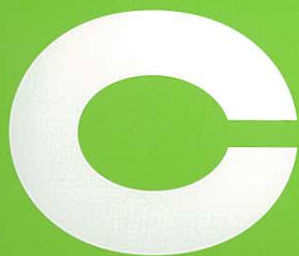


建築用弾性シーリング材

総合カタログ

CEMEDINE SEALANTS

Ver.03



CEMEDINE SEALANTS

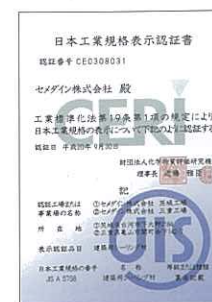
高度化する最新の建築構法・マテリアルのニーズに応じて…。

C O N T E N T S

| | |
|------------------------|-------|
| ① 性状・性能(2成分形) | 10・11 |
| ② 性状・性能(1成分形) | 12・13 |
| ③ プライマーの種類・性状 | 14・15 |
| ④ 基材別特徴 | 14・15 |
| ⑤ プライマー適用 | 16・17 |
| ⑥ 適材適所一覧表 | 18・19 |
| ⑦ 被塗装性 | 20・21 |
| ⑧ 打継ぎ性 | 20・21 |
| ⑨ 施工手順及び施工上の注意事項 | 22 |
| ⑩ 目地の設計 | 23~26 |
| ⑪ 積算参考資料 | 26 |
| ⑫ 全般的注意事項 | 27 |

建築用弾性シーリング材

近年、建築物の需要が急増し、建築の工業生産化に対する認識が高まり、建築構成部材の標準化、工場生産化が活発に行われています。これに伴って、プレハブ工法やカーテンウォール工法による建築物が次々と建設され、それらの種々部材接続目地部や部材取付け部の水密性、気密性が非常に重要視されています。ここで重要な役目をはたしているのが、セメダイン建築用弾性シーリング材です。当社のシーリング材分野における長年の豊富な経験と実績を生かし、ニーズの多様化に適材適所で応えられるよう、製品の確立と体系作りが成されています。



施工例

現代建築の広域を極めるセメダイン「建築用シーリング材」の力



茨城県庁・POSシールタイプII



晴海アイランド トリトンスクエア・ポリシールN



天王寺ターミナルビル・POSシールタイプII 超耐候S-525



海ほたる・POSシールタイプII 超耐候S-525



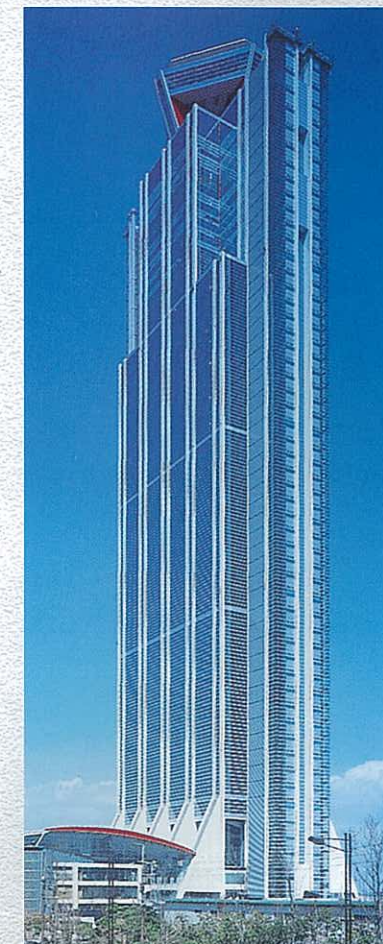
東品川三菱商事新オフィスビル・POSシールタイプII
ポリシール



西神戸医療センター・POSシールタイプII
ポリシール



品川タワー・POSシールタイプII



大阪ワールドトレードセンターコスモタワー・POSシールタイプII

施工例

多様なニーズに対応するハイクオリティ建材が光る



住友不動産芝公園タワー:POSシールタイプII
:ポリシールN



川崎駅再開発ビル (RIVERK):POSシールタイプII



京都駅ビル 外観:POSシールタイプII 超耐候S-525



山口国際センター:POSシールタイプII
超耐候S-525



富城社会保健病院:POSシールタイプII



大和銀行本店:POSシールタイプII
:ポリシール



大手町野村ビル:POSシールタイプII

施工例



群馬県庁・POSシールタイプII



ナビオス横浜・POSシールタイプII



大崎ニューオータニ・POSシールタイプII



埼玉県立大学・ホリシール
ホリシールN



アジア経済研究所・ホリシール
ホリシールN



新宿野村ビル・ホリシール



北区産業文化会館(北とびあ)・ホリシール



神戸事業ビル(ハウジングデザインセンター)・POSシールタイプII



Jタワー(南中C-1ビル)・ホリシール



性状・性能 (2成分形)

1. JIS A 5758-2010に基づく性能

| シーリング材の種類 | | | 変成シリコーン系 | | 変成シリコーン系 (窯業系サイディング用) | | ポリサルファイド系 | ポリウレタン系 |
|---------------------------|------|-----|--------------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|
| 項目 | 製品名 | | POSシールタイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSシールサイディングII | POSシールサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB |
| JIS A 5758 (2010) による区分 | | | F-25LM-9030 (MS-2) | F-25LM-9030 (MS-2) | F-20LM-8020 (MS-2) | F-20LM-8020 (MS-2) | G-F-25LM-8020 (PS-2) | F-25LM-8020 (PU-2) |
| スランプ (mm) | 縦 | 5℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 50℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 横 | 5℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 50℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 弾性復元性 (%) | | | 95 | 92 | 94 | 73 | 90 | 87 |
| 被着体 | | | アルミ | アルミ | アルミ | アルミ | アルミ (*ガラス) | アルミ |
| 引張特性 (N/mm ²) | 23℃ | | 0.2 | 0.3 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| | -20℃ | | 0.3 | 0.4 | 0.3 | 0.2 | 0.2 | 0.2 |
| | 23℃ | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし(* 異常なし) | 異常なし |
| 定伸張下での接着性 | | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし |
| 圧縮加熱・引張冷却後の接着性 | | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし |
| 人工光曝露後の接着性 | | | - | - | - | - | 異常なし | - |
| 水浸漬後の定伸張下での接着性 | | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし(* 異常なし) | 異常なし |
| 体積損失 (%) | | | 4.0 | 4.4 | 4.0 | 4.0 | 3.5 | 6.8 |

2. 参考となる性状

| 項目 | 製品名 | POSシールタイプII | 超耐候S525 | POSシールサイディングII | 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB |
|-------------------------|---------|-------------|-----------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| 外観および混合比 | 基剤 | ペースト状 100 | ペースト状 100 | ペースト状 100 | ペースト状 100 | ペースト状 100 | 液状 100 |
| | 硬化剤 | 低粘液状 3 | 低粘液状 3 | 低粘液状 3 | 低粘液状 3 | 低粘液状 17 | ペースト状 380 |
| | カラーマスター | ペースト状 3 | ペースト状 3 | ペースト状 3 | ペースト状 3 | ペースト状 3.7 | ペースト状 2 |
| 貯蔵安定性・有効期間 (月) | | 6 | 6 | 6 | 6 | 9 | 6 |
| 押出性 (秒) | 5℃ | 7 | 7 | 7 | 7 | 6 | 5 |
| | 23℃ | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 |
| | 5℃ | 5 | 5 | 6 | 6 | 5 | 4 |
| 可使時間 (時間) | 23℃ | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | 35℃ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | 23℃ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| タックフリータイム (時間/23℃) | | 24以内 | 24以内 | 24以内 | 24以内 | 24以内 | 48以内 |
| 密度 (g/cm ³) | | 1.15 | 1.38 | 1.38 | 1.32 | 1.33 | 1.2 |

3. 参考となる性能

| 項目 | 製品名 | POSシールタイプII | | | 超耐候S525 | | | POSシールサイディングII | | | 超耐候S528 | | | ポリシールN | | | S750NB | | | |
|-----------|-----|------------------------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|--------------|-----|
| | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | |
| | | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | 50%引張応力 (N/mm ²) | 最大引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重時の伸び (%) | |
| アルミ×アルミ | 養生後 | 23℃ | 0.14 | 0.40 | 630 | 0.18 | 0.60 | 540 | 0.18 | 0.65 | 550 | 0.17 | 0.87 | 620 | 0.14 | 0.44 | 740 | 0.18 | 0.89 | 900 |
| | | -10℃ | 0.15 | 0.43 | 650 | 0.19 | 0.64 | 550 | 0.19 | 0.69 | 570 | 0.20 | 1.13 | 680 | 0.18 | 0.65 | 710 | 0.21 | 1.01 | 820 |
| | | 23℃ | 0.15 | 0.52 | 600 | 0.20 | 0.87 | 620 | 0.14 | 0.71 | 640 | 0.15 | 0.82 | 600 | 0.14 | 0.42 | 620 | 0.20 | 0.74 | 780 |
| | 加熱後 | 23℃ | 0.16 | 0.55 | 620 | 0.22 | 0.88 | 640 | 0.14 | 0.69 | 620 | 0.18 | 1.07 | 660 | 0.18 | 0.63 | 590 | 0.23 | 0.90 | 750 |
| | | -10℃ | 0.13 | 0.37 | 670 | 0.17 | 0.54 | 630 | 0.13 | 0.52 | 620 | 0.12 | 0.70 | 660 | 0.12 | 0.41 | 840 | 0.10 | 0.69 | 940 |
| | | 23℃ | 0.14 | 0.43 | 620 | 0.19 | 0.62 | 530 | 0.18 | 0.65 | 540 | 0.17 | 0.82 | 600 | 0.15 | 0.48 | 720 | 0.17 | 0.81 | 750 |
| モルタル×モルタル | 養生後 | 23℃ | 0.20 | 0.51 | 650 | 0.21 | 0.66 | 540 | 0.19 | 0.67 | 560 | 0.20 | 1.08 | 660 | 0.19 | 0.72 | 690 | 0.20 | 0.85 | 780 |
| | | -10℃ | 0.15 | 0.54 | 600 | 0.21 | 0.88 | 630 | 0.14 | 0.71 | 600 | 0.15 | 0.80 | 600 | 0.15 | 0.46 | 600 | 0.18 | 0.84 | 870 |
| | | 23℃ | 0.20 | 0.53 | 640 | 0.23 | 0.90 | 650 | 0.14 | 0.68 | 610 | 0.18 | 1.05 | 660 | 0.19 | 0.69 | 570 | 0.20 | 1.12 | 900 |
| ガラス×ガラス | 加熱後 | 23℃ | 0.13 | 0.36 | 650 | 0.18 | 0.59 | 630 | 0.13 | 0.52 | 580 | 0.12 | 0.65 | 630 | 0.13 | 0.45 | 790 | 0.09 | 0.66 | 860 |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.14 | 0.44 | 740 | - | - | - |
| | | 23℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.18 | 0.65 | 710 | - | - | - |
| | 養生後 | 23℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.14 | 0.42 | 620 | - | - | - |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.18 | 0.63 | 590 | - | - | - |
| | | 23℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.12 | 0.41 | 840 | - | - | - |
| 促進暴露後 | | 23℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.16 | 0.49 | 690 | - | - | - | |



性状・性能 (1成分形)

1. JIS A 5758-2010に基づく性能

| シリコン材の種類 | | | シリコン系 | | 変成シリコン系 | | ポリウレタン系 | |
|---------------------------|------|-----|--------------------------------------|---------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 項目 | 製品名 | | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン |
| JIS A 5758 (2010) による区分 | | | Ⓜ G-30SLM-9030G, G-20LM-9030G (SR-1) | G・F-25HM-9030 (SR-1) | F-20HM-8020 (MS-1) | Ⓜ F-20LM-8020 (MS-1) | Ⓜ F-25LM-8020 (PU-1) | Ⓜ F-25LM-8020 (PU-1) |
| スランプ (mm) | 縦 | 5℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 50℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 5℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| スランプ (mm) | 横 | 5℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 50℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | 50℃ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 弾性復元性 (%) | | | 95 (伸張率・60%) | 97 (伸張率・60%) | 62 (伸張率・60%) | 65 (伸張率・60%) | 92 (伸張率・60%) | 83 (伸張率・100%) |
| 被着体 | | | ガラス (*アルミ) | ガラス (*アルミ) | アルミ | アルミ | アルミ | アルミ |
| 引張特性 (N/mm ²) | 23℃ | | 0.4 | 0.8 | 0.5 | 0.18 | 0.2 | 0.14 |
| | -20℃ | | 0.4 | 0.8 | 0.7 | 0.25 | 0.2 | 0.22 |
| | 23℃ | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし |
| 定伸張下での接着性 | | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし |
| 圧縮加熱・引張冷却後の接着性 | | | 異常なし(*) | 異常なし(*) | 異常なし | 異常なし | 異常なし(*) | 異常なし(*) |
| 人工光線露後の接着性 | | | 異常なし | 異常なし | - | - | - | - |
| 水浸漬後の定伸張下での接着性 | | | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし | 異常なし |
| 体積変化 (%) | | | 6 | 2.8 | 3.5 | 3.8 | 4.1 | 6.6 |

2. 参考となる性状

| 項目 | 製品名 | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン |
|-------------------------|-----|------------------|---------------------------|---------|----------|---------|----------|
| 外観 | | 低粘ペースト状 | 低粘ペースト状 | 低粘ペースト状 | 低粘ペースト状 | 低粘ペースト状 | 低粘ペースト状 |
| 貯蔵安定性・有効期間 (月) | | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 押出性 (秒) | 5℃ | 7 | 7 | 7 | 7 | 10 | 5 |
| | 23℃ | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 3 |
| | 5℃ | 8 | 10 | 10 | 6 | 8 | 7 |
| 硬化速度 (日) (5mm厚完全硬化) | 23℃ | 3 | 3 | 3 | 2 | 3 | 4 |
| | 35℃ | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| | 23℃ | 0.5 | 0.5 | 1~2 | 6~10 | 7 | 6 |
| 密度 (g/cm ³) | | 1.05 | 1.47 | 1.38 | 1.36 | 1.43 | 1.46 |

3. 参考となる性能

| 項目 | 製品名 | 8060プロ 脱オキシム形 | | | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | | | POSシール | | | POSシールLM | | | S700NB | | | ノンブリードワン | | | | |
|-----------|---------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|------|-----|
| | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | 応力・伸び | | | | |
| | | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | 50% 引張応力 (N/mm ²) | 最大 引張応力 (N/mm ²) | 最大荷重 時の伸び (%) | | |
| 被着体 | アルミ×アルミ | 養生後 | 23℃ | 0.41 | 0.83 | 280 | 0.45 | 1.80 | 500 | 0.37 | 0.88 | 240 | 0.19 | 0.54 | 500 | 0.18 | 1.63 | 790 | 0.13 | 1.04 | 810 |
| | | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | 加熱後 | 23℃ | 0.44 | 0.93 | 290 | 0.42 | 1.72 | 430 | 0.39 | 1.06 | 250 | 0.20 | 0.88 | 610 | 0.26 | 1.73 | 740 | 0.18 | 1.16 | 510 |
| | | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | 0.39 | 0.95 | 210 | 0.15 | 0.76 | 550 | 0.23 | 1.38 | 820 | 0.13 | 1.08 | 860 |
| | | 水浸漬後 | 23℃ | 0.41 | 1.08 | 240 | 0.16 | 0.85 | 650 | 0.41 | 1.08 | 240 | 0.16 | 0.85 | 650 | 0.36 | 1.63 | 730 | 0.19 | 1.28 | 780 |
| | | | 23℃ | 0.27 | 0.83 | 490 | 0.12 | 0.40 | 600 | 0.27 | 0.83 | 490 | 0.12 | 0.40 | 600 | 0.14 | 1.61 | 970 | 0.08 | 0.91 | 890 |
| モルタル×モルタル | 養生後 | 23℃ | - | - | - | - | - | - | 0.37 | 0.86 | 230 | 0.18 | 0.55 | 510 | 0.14 | 0.94 | 790 | 0.11 | 0.74 | 690 | |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | 0.39 | 1.00 | 250 | 0.19 | 0.93 | 620 | 0.25 | 1.26 | 700 | 0.18 | 0.96 | 490 | |
| | 加熱後 | 23℃ | - | - | - | - | - | - | 0.39 | 0.92 | 200 | 0.15 | 0.76 | 570 | 0.23 | 1.06 | 750 | 0.12 | 0.97 | 800 | |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | 0.41 | 1.06 | 220 | 0.17 | 0.84 | 660 | 0.38 | 1.64 | 780 | 0.19 | 1.27 | 770 | |
| | 水浸漬後 | 23℃ | - | - | - | - | - | - | 0.27 | 0.78 | 450 | 0.13 | 0.42 | 630 | 0.13 | 0.92 | 740 | 0.08 | 0.80 | 760 | |
| | | 23℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| ガラス×ガラス | 養生後 | 23℃ | 0.41 | 0.83 | 280 | 0.45 | 1.72 | 450 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | 加熱後 | 23℃ | 0.48 | 1.08 | 310 | 0.43 | 1.75 | 440 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| | | -10℃ | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| | 水浸漬後 | 23℃ | 0.41 | 0.81 | 300 | 0.44 | 1.71 | 400 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |
| | | 23℃ | 0.41 | 0.79 | 300 | 0.45 | 1.71 | 410 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | |

プライマーの種類・性状

| プライマーの種類・名称 | プライマー B | プライマー D2 | プライマー MP-1000 | プライマー MP-2000 | プライマー MP-3000 |
|-------------------------|-----------------|-----------------|----------------------|--|-------------------------------------|
| ホルムアルデヒド放散等級 | — | — | J5IA-011010 F☆☆☆☆ | J5IA-011011 F☆☆☆☆ | J5IA-011013 F☆☆☆☆ |
| タイプ | 1成分形 | 1成分形 | 1成分形 | 1成分形 | 1成分形 |
| 外觀 | 淡黄色透明液 | 淡黄色透明液 | 淡黄色透明液 | 淡黄色透明液 | 淡黄色透明液 |
| 乾燥時間 (オープンタイム) | 5℃ | 60分 | 60分以上 | 60分以上 | 60分以上 |
| | 23℃ | 30分以上 | 30分以上 | 30分以上 | 30分以上 |
| | 30℃ | 20分以上 | 20分以上 | 20分以上 | 20分以上 |
| 含有溶剤 | キシレン シクロヘキサン | n-ヘキサン | 酢酸エチル 酢酸ブチル | 酢酸エチル 酢酸ブチル | 酢酸エチル 酢酸ブチル |
| 塗布後の有効時間 (Hr.) | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 開栓後有効時間 (未使用時蜜栓) | 当日内 | 当日内 | 当日内 | 当日内 | 当日内 |
| 粘度 (mPa・s/23℃) | 80 | 1 | 10 | 10 | 18 |
| 密度 (g/cm ³) | 0.97 | 0.67 | 0.98 | 0.98 | 1 |
| 有効期間 (月) (密封状態) | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 主たる適用シーリング材 | 8060プロ 8051N | 8060プロ 8051N | POSシール POSシールLM | POSシールタイプII 超耐候 S-525 ポリシールN S-750NB POSシールサイディングII S-528 ノンブリードワン S-700V | POSシールLM POSシールサイディングII S-528 |

基剤別特徴

基剤別特徴(下表) ●:良好 ○:適 △:劣る

| シーリング材の種類 | 1成分形 | | | | | | 2成分形 | | | | | |
|-----------|------------------|------------------------------|-------------|----------|------------|----------|-------------|------------------------|----------------|---------------------------|--------------|------------|
| | シリコーン系 | | 変成シリコーン系 | | ポリウレタン系 | | 変成シリコーン系 | | | | ポリサルファイド系 | ポリウレタン系 |
| | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン | POSシールタイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSシールサイディングII | POSシールサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB |
| 主成分 | オルガノポリシロキサン | | 変成シリコーンポリマー | | ポリウレタンポリマー | | 変成シリコーンポリマー | | | | ポリサルファイドポリマー | ポリウレタンポリマー |
| 硬化前の特徴 | 混練り性 | - | - | - | - | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 低温時の作業性 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | プライマーの依存度 | ○ | ○ | ○ | ○ | × | × | × | × | × | × | × |
| | 被着体含水率影響度 | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | 硬化性 | △ | △ | ○ | △ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 硬化後の特徴 | 硬化途中の追随性 | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | 動的追随性(温度変化) | △ | △ | △ | △ | △ | ○ | ○ | △ | △ | ○ | △ |
| | 動的追随性(地震・風圧) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 応力緩和性(乾湿変化) | △ | △ | ○ | ○ | △ | △ | △ | △ | △ | △ | △ |
| | 耐候性(表面) | ○ | ○ | ○ | ○ | × | × | ○ | ○ | ○ | ○ | × |
| | 耐熱性 | ○ | ○ | ○ | ○ | △ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | △ |
| | ガラス越し耐候性 | ○ | ○ | × | × | × | × | × | × | × | ○ | × |
| | 目地表面の非汚染性 | △ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 目地周囲の非汚染性 | × | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 目地表面の後塗装性 | × | × | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |



プライマー適用

| 下地 | 被着体 | 清掃溶剤 | 1 成分形 | | | | | | 2 成分形 | | | | | | 備考 | | |
|--------------|-----------------|------------|------------------|------------------------------|---------|----------|---------|----------|-----------------|------------------------|--------------------|---------------------------|--------------|-------------|---|---------|--|
| | | | シリコン系 | | 変成シリコン系 | | ポリウレタン系 | | 変成シリコン系 | | | | ポリサルファイド系 | ポリウレタン系 | | | |
| | | | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン | POSシール タイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSシール サイディングII | POSシールサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB | | | |
| アルミニウム | 塗装 | 常温乾燥型 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | 塗料養生充分であること。 プライマーの2度塗りが必要。 (塗布間隔最低30分) | | |
| | | ウレタン系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | 常温反応型 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ※事前チェックが必要。 | | | |
| | | フッ素樹脂系 | ↑ | ※ | ※ | ※ | — | — | ↑ | ↑ | ※ | ※ | — | | | | |
| | 熱硬化型 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ※事前チェックが必要。 | | | |
| | | フッ素樹脂系 | ↑ | ※ | ※ | ※ | — | — | ↑ | ↑ | ※ | ※ | — | | | | |
| | 処理 | 硫酸アルマイト | ↑ | D2 | D2 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000,3000 | MP-2000,3000 | MP-2000 | | MP-2000 | 処理によっては接着性にバラツキあり。 事前チェックが望ましい。 (大型パネル特に要注意) |
| | | カラーアルミ | 自然発色 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | ↑ | |
| | | | 電解着色 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | ↑ | |
| | スチール | 塗装 | 錆止塗料 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | ↑ | 塗膜が弱い。塗膜からのはくりが生ずる。 事前検討が必要。 |
| 油性系 | | | ↑ | D2 | D2 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | ↑ | ↑ | MP-2000 | MP-2000 | | |
| 常温乾燥型 | | ジツクリチプライマー | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | 塗料養生充分であること。 プライマーの2度塗りが必要。 (塗布間隔最低30分) | | |
| | | 塩化ビニール系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | | 塩化ゴム系 | ↑ | ↑ | ↑ | MP-1000 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | | グラファイトペイント | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | | アクリル系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | | ブレバレン | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| 常温反応型 | | アクリル系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ※事前チェックが必要。 ※事前チェックが必要。(タール分移行に注意) | | |
| | | ウレタン系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | |
| | フッ素樹脂系 | ↑ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ※ | — | | | | |
| | タールエポキシ系 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ※ | | | | |
| 被覆 | ホーロー銅板 | ↑ | D2 | D2 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000,3000 | MP-2000,3000 | MP-2000 | MP-2000 | ※事前チェックが必要。 | | |
| | 塩ビ銅板 | ↑ | ※ | ※ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | フッ化ビニル被覆銅板 | ↑ | ※ | ※ | ↑ | — | — | — | — | MP-2000 | MP-2000 | ↑ | — | | | | |
| | 歴青質銅板 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | |
| その他の金属 | ステンレス(ヘアライン・鏡面) | ↑ | D2 | D2 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000,3000 | MP-2000,3000 | MP-2000 | MP-2000 | 表面が不活性。接着不良が生じ易い。 表面バフ掛けにてぜい弱層を除去すること。 | | |
| | 銅(素地・硫化処理) | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | 亜鉛メッキ銅板 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | ガルバニウム鋼板 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| コンクリート・石・ガラス | コンクリート | ↑ | B | B | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000 | ↑ | ↑ | MP-2000 | MP-2000 | 多孔質のため、プライマー塗布 は充分に行うこと。 | | |
| | モルタル | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | スレート類 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | ALC | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | 御影石 | ↑ | — | — | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | | | | |
| | 大理石 | ↑ | — | — | ↑ | ↑ | — | — | — | — | ↑ | ↑ | — | | | | |
| | タイル | ↑ | D2 | D2 | ↑ | ↑ | MP-2000 | MP-2000 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | MP-2000 | | | | |
| | ガラス | ↑ | ↑ | ↑ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | |
| | 結晶化ガラス | ↑ | ↑ | ↑ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | | |
| | アクリル・ポリカーボネート板 | ↑ | n-ヘキサン | ノンプライマー | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | | | |
| その他 | 硬質塩ビ | ↑ | ※ | D2 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | MP-1000 | MP-1000 | MP-1000 | MP-1000 | MP-2000 | MP-2000 | シリコンアルコールタイプが適 | | |
| | FRP | ↑ | D2 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | MP-2000 | MP-2000 | MP-2000,3000 | MP-2000,3000 | ↑ | ↑ | | | |
| | 木材・合板 | ↑ | B | B | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | — | — | ↑ | ↑ | | | |
| | 成型ゴム類 | ↑ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | ※ | — | — | ※ | ※ | — | — | | | |
| | 産業系防火サイディング材 | ↑ | — | — | — | — | — | — | — | — | MP-2000,3000 | MP-2000,3000 | — | — | | | |

適材適所一覧表

| シリーング材の種類、商品名 | 1成分形 | | | | | | 2成分形 | | | | | | 備考 | |
|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|----------|---------|----------|-----------------|------------------------|--------------------|---------------------------|-----------|---------|---|---|
| | シリコン系 | | 変成シリコン系 | | ポリウレタン系 | | 変成シリコン系 | | | | ポリサルファイド系 | ポリウレタン系 | | |
| | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン | POSシール タイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSシール サイディングII | POSシールサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB | | |
| カーテンウォール | ガラス、マリオ方式 | ガラスまわり目地 ※1 方立無目ジョイント | | | | | | | | | | | ※1 推奨(◎)は2成分形シリコンです。 ※2 石材打込みPCa板の石目地(細目地)にはプライマーを十分に塗布してください。 ※3 仕上塗材の種類により、不具合が発生することがあります。事前検討が必要です。バリアープライマーの使用を推奨します。 ※4 フッ素鋼板の場合、必ず事前検討を行ってください。 ※5 事前に汚染の出ないことを確認の上、ご使用ください。石目地にはプライマーを十分に塗布してください。 ※6 防カビ剤入り(8070プロ)をご使用ください。 ※7 脱アルコール形(No.8051N)をご使用ください。 ※8 速硬化タイプPOSシールFや金属用シールS-585HFも適しています。 | |
| 各種外装パネル | 金属パネル方式 | ガラスまわり目地 ※1 パネル間目地 | | | | | ○ | ◎ | | | | | | |
| | PCa(パネル)方式 | 石打込みPCa タイル貼PCa 吹付塗装PCa | PCaパネル間目地 ※2 窓まわり目地 | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | |
| | | ガラスまわり目地 | | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | |
| | 各種外装パネル | ALCパネル(スライド、ロックンク、カ(フプレート構造)) | ALCパネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | ○ | | ○ | ◎ | ○ | ○ | | | ◎ | | |
| | | 建築アルミニウムパネル(壁紙貼付、吹付塗装) | パネル間目地 ※4 | | | | | ○ | ◎ | | | | | |
| | | 建築鋼板・ほうとう鋼板(パネル) | パネル間目地・窓枠まわり目地 | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | |
| | | GRC、セメント押し成形板 | パネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | |
| | | 窯業系サイディング | パネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | | | ○ | ◎ | | | ◎ | ○ | | | ◎ |
| | | | ガラスまわり | ガラスまわり目地 | ◎ | ◎ | | | | | | ○ | | |
| | 金属製建具 | 建具まわり | 水切り・皿板目地 建具まわり目地(水切り、皿板なし) | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | |
| サッシ工場シール | | シリーング材受け | | | | | | | | ○ | | | | |
| 笠木 | 金属製笠木 | 笠木間目地 | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | | |
| | 石材笠木 | 笠木間目地 ※5 | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | | |
| PCa笠木 | 笠木間目地 | | | | | | ○ | ◎ | | ○ | | | | |
| | コンクリート壁 | RC壁、壁式PCa | 打継ぎ目地、 取締目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | |
| 石張り(湿式) (石打ち込みPCa、 石目地含む) | | 石目地 ※5 窓枠まわり目地 | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | | |
| | | タイル張り (タイル打込み PCaを含む) | タイル目地 タイル下地躯体目地 窓枠まわり目地 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ◎ | | ○ | ○ | | |
| パネル外装 | | ALCパネル (挿入筋・ボルト 止め構造) | ALCパネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | ○ | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | |
| | ALCパネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | | | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | | |
| | ALCパネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | | | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | | |
| | ALCパネル間目地 塗装あり 窓枠まわり目地 塗装なし | | | ○ | ○ | ◎ | ○ | ○ | | ○ | ◎ | | | |
| 外壁以外の目地 | 屋根・屋上 | シート防水等の端処理 | | ◎※8 | | | | | | | | | | |
| | | 瓦の押さえ(台風被害の防止) | ○ | ○ | ◎※8 | | | | | | | | | |
| | | 金属屋根の折り曲げ部のツール | ○ | ○ | ◎※8 | | | | | | | | | |
| | 水回り※6 | 浴室・浴槽(耐湿水性必要部) | ○ | ○ | | | | | | | | | | |
| | | キッチンキャビネットまわり 洗面化粧台まわり | ◎ | ◎ | ○ | | | | | | | | | |
| | 設備 | 排気孔まわり・ 貫通パイプまわり (吹付塗装スリーブ等含む) | 排気孔まわり・ 貫通パイプまわり 塗装あり | | ○※8 | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | | |
| 排気孔まわり・ 貫通パイプまわり 塗装なし | | | | ○※8 | | | | ○ | ◎ | ○ | ○ | | | |
| バルコニー等 手すりの支柱 脚部まわり | | 塗装あり | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| | | 塗装なし | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | |
| 避難ハッチ まわり | 塗装あり | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 塗装なし | | ○ | ○ | | | ○ | ◎ | | ○ | | | | | |
| その他 | ポリカーボネート・アクリル板 | | ◎ | | | | | | | | | | | |

◎:推奨シリーング材
○:適合シリーング材

被塗装性

| シーリング材の種類・商品名 | 1成分形 | | | | | | | | | | 2成分形 | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------|------------------------------|----------|----------|--------|----------|-------------|------------------------|-------------|------------------------|----------|--------|-----|-----|-----------|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | シリコーン系 | | 変成シリコーン系 | | | | ポリウレタン系 | | | | 変成シリコーン系 | | | | ポリサルファイド系 | | ポリウレタン系 | | | | | |
| | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン | POSシールタイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSサイディングII | POSサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 |
| 仕上げ塗材の種類・(通称) | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 |
| 外装合成樹脂エマルジョン系薄付け仕上げ塗材(薄塗材E) | × | - | × | - | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 可とう性外装合成樹脂エマルジョン系薄付け仕上げ | - | - | - | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 合成樹脂エマルジョン系複層仕上げ塗材(複層塗材E) | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 反応硬化合成樹脂エマルジョン系複層仕上げ塗材 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 防水形外装合成樹脂エマルジョン系薄付け仕上げ塗材 | × | - | × | - | ○ | △ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 防水形外装合成樹脂エマルジョン系複層仕上げ塗材 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 合成樹脂エマルジョン系厚付け仕上げ塗材(厚塗材E) | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| セメント系厚付け仕上げ塗材(厚塗材C) | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| アクリルエマルジョン樹脂塗料 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 反応硬化水性ウレタン樹脂塗料 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| アクリル樹脂エナメル塗料 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| アクリルウレタン樹脂エナメル塗料 | × | - | × | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

上表中、付着性・汚染性のデータはあくまで一応の目安です。
 同種(通称)においても、メーカーによって/バラツキがありますので、必要に応じて試験を実施し、確認のうえご使用ください。

付着性：シーリング材への付着性の程度
 ○……………良好
 △……………可
 ×……………不可

汚染性：シーリング材上の仕上げ塗材の変色・軟化などの程度
 ○……………良好
 △……………メーカーで差などで若干汚染あり
 (リニアプライマー使用で使用可)

打継ぎ性

| 先打ち | 後打ち | 1成分形 | | | | | | | | | | 2成分形 | | | | | | | | | | | |
|------|-----------|------------------------------|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|----------------|------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | シリコーン系 | | 変成シリコーン系 | | | | ポリウレタン系 | | | | 変成シリコーン系 | | | | ポリサルファイド系 | | ポリウレタン系 | | | | | |
| | | 8060プロ 脱オキシム形 | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | POSシール | POSシールLM | S700NB | ノンブリードワン | POSシールタイプII | POSシールタイプII 超耐候S525 | POSサイディングII | POSサイディングII 超耐候S528 | ポリシールN | S750NB | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | 付着性 | 汚染性 | | |
| 1成分形 | シリコーン系 | 8060プロ 脱オキシム形 | ○ (なし) | ○ (なし) | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | 8051N 脱アルコール形 (防カビタイプ) | ○ (なし) | ○ (なし) | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × |
| | 変成シリコーン系 | POSシール | ○ (MP-1000) | ○ (MP-1000) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | | POSシールLM | × | × | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | | ポリウレタン系 | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| 2成分形 | 変成シリコーン系 | POSシールタイプII | ○ (D2) | ○ (D2) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | | POSシールタイプII 超耐候S-525 | ○ (D2) | ○ (D2) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | | POSサイディングII | ○ (D2) | ○ (D2) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | | POSサイディングII 超耐候S-528 | ○ (D2) | ○ (D2) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | ポリサルファイド系 | ポリシールN | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-1000) | ○ (MP-1000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |
| | ポリウレタン系 | S750NB | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (なし) | ○ (なし) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) | ○ (MP-2000) |

施工手順及び施工上の注意事項

(2成分形)

- 施工前の検討**
 - 目地の納まりの検討 (形状・寸法、2次排水処理、施工条件など) を充分に行ってください。
 - 材料、プライマー、副資材の選定と施工要領書の作成をしてください。
- 施工前の確認**
 - 目地構造及び寸法が施工に適しているかどうか確認してください。
 - 接着を妨げる異物があるかどうか確認してください。
 - 目地が十分に乾燥しているかどうか確認してください。
- 施工面の清掃**
 - 油分、離型剤、ゴミなどは接着を妨げますので、溶剤を含ませた布でよく清掃してください。
 - 溶剤は通常メチルシクロヘキサンを使用しますが、塗面を溶解する場合はノルマルヘキサンを使用してください。
 - レイタンス、モルタルくすなどワイヤーブラシで取り除いた後、溶剤で清掃してください。
- バックアップ材の装着**
 - 目地深さの調整および三面接着を防ぐために目地幅より20%程度広いバックアップ材を装着してください。
 - 目地深さが浅く、バックアップ材が装着出来ない場合は、目地底に離型テープを貼り、三面接着をさせてください。
- マスキングテープ貼り**
 - テープは接着面に粘着材が残らないものを使用し、目地内にテープの食い込みがないよう注意してください。
- プライマーの塗布**
 - ハケで塗りムラのないよう均一に塗布してください。
 - プライマーの最低乾燥時間は15℃以上の場合30分、以下の場合50分を目安にしてください。また8時間以上経過させないでください。
- シーリング剤の混練**
 - カラーペーストの色がなくなり、全体が均一になるまで、充分に混練してください。目分量での混練は絶対に避けてください。
 - 気泡の混入を防ぐため、真空脱泡混合機、ドラム回転式ミキサーの使用をおすすめします。
- シーリング材の充てん**
 - 目地の深部まで、いきわたるよう充分加圧し、一定速度で充てんしてください。
 - 可使時間内において充てんしますが、後のヘラ仕上げが余裕をもってできるように考慮してください。
 - 打継箇所は、目地の交差部およびコーナー部を避け、そぎ継ぎにしてください。
- ヘラ仕上**
 - 美しい仕上げ、また接着の有利さの面から、できるだけ短時間で行ってください。
 - 押えを充分に行ない目地内にすきまのないようにしてください。
- マスキングテープ除去**
 - ヘラ仕上終了後は可能な限り短時間内に除去してください。
- 施工後の清掃**
 - 目地周辺の汚れ (シーリング材、プライマー) を完全に除去してください。

施工における一般的注意事項

被着体、特にPC、RC、モルタル、ALCなどがめれている場合は施工を避け、充分に乾燥を確かめた後施工してください。
 降雨、降雪時の施工は絶対に避けてください。
 施工後の酸洗いは、20℃で7日後を目安にして実施してください。
 プライマーは可燃性溶剤を含んでいますので火気には十分に注意してください。
 シーリング材及びプライマーが皮膚などに付着した場合は直ちにふきとり、その後、石けんなどでよく洗浄してください。
 シーリング材とプライマーの保存は直射日光を避け、湿気の少ない涼しいところに置いてください。

目地の設計

(1) 目地の動きの算定

① 温度による目地の動き

$$\delta t = \alpha \cdot l \cdot \Delta T (1-Kt)$$

δt : 温度ムーブメント (mm)
 α : 部材の線膨張係数 (1/℃)
 l : 部材の設計長さ (mm)
 ΔT : 部材の実効温度差 (℃)
 Kt : 温度ムーブメントの低減率

● 主な目地構成部材の線膨張係数 α は表の値を目安とする。

● 部材の実効温度差 ΔT は表の値を目安として設定する。
 同表では構成部材表面の色調が明色と暗色の両極端の場合について数値を示したが、実際の色調に応じて中間の数値を用いてよい。

● ムーブメントの低減率 Kt は表の値を目安とする。

② 層間変位による目地の動き

層間変位による目地の動きは、部材の構成や剛性によって異なる。一般に1ユニットが剛性の高いPCやアルミ合金製鋳物で構成されるカーテンウォールで大きく、それらの取付け方法としては、スライド方式、ロッキング方式、スライド・ロッキング併用方式がある。

スライド方式

$$\delta H = R \cdot hp (1-Kr) = \Delta (1-Kr)$$

ロッキング方式

$$\delta v = R \cdot wp (1-Kr) = \Delta (wp/hp) (1-Kr)$$

ここで

δH : 横目地のムーブメント (mm)

δv : 縦目地のムーブメント (mm)

R : 層間変形角 (rad)

Δ : 層間変位 (mm)

hp : パネルの高さ (又は階高) (mm)

wp : パネルの幅 (mm)

Kr : 層間変位ムーブメントの低減率

【表】部材の線膨張係数 α (×10⁻⁶/℃)

| 形状 | 種類 | 線膨張係数 | |
|-----|--------|-------|----|
| 形状 | アルミ | | |
| | 形材 | 23 | |
| パネル | 金属 | アルミ板 | 23 |
| | | アルミ鋳物 | 23 |
| | | ステンレス | 17 |
| | | 鋼 | 10 |
| | コンクリート | 10 | |
| | ALC | 7 | |
| | ガラス | 9 | |

【表】部材の実効温度差 ΔT (℃)

| 形状 | 種類 | 構成部材 | | 外壁 | 柱木 |
|-----|------------------|---------------------|----|----|----|
| | | 表面の色調 ^{※2} | | | |
| 形状 | アルミ | | | | |
| | 形材 | | | | |
| パネル | 金属 | アルミ板 | 明色 | 55 | 65 |
| | | | 暗色 | 70 | 80 |
| | | アルミ鋳物 | 明色 | 55 | 65 |
| | | | 暗色 | 70 | 80 |
| | | ステンレス | 明色 | 50 | 55 |
| | 暗色 | | 65 | 70 | |
| | 鋼 | 明色 | 55 | 65 | |
| | | 暗色 | 70 | 80 | |
| | コンクリート | 明色 | 35 | 40 | |
| | | 暗色 | 40 | 45 | |
| ALC | 明色 | 40 | — | | |
| | 暗色 | 45 | — | | |
| ガラス | 一般 | 45 | — | | |
| | 特殊 ^{※1} | — | 55 | | |

※1. 熱線吸収・熱線反射などの熱吸収の大きい板ガラス
 ※2. 明色は金属系地光沢を有するものおよび、明度が比較的白色に近いもの
 暗色は明度が比較的黑色に近いもの

● 温度ムーブメントの低減率 Kt は表の値を目安とする。

【表】温度ムーブメントの低減率 Kt

| 形状 | 構成部材の種類 | 外壁 | 柱木 |
|-----|---------|-------|-----|
| 形状 | アルミ | | |
| | 形材 | 0.2 | 0.1 |
| パネル | 金属 | アルミ板 | 0.3 |
| | | アルミ鋳物 | 0.2 |
| | | ステンレス | 0.3 |
| | | 鋼 | 0.3 |
| | コンクリート | 0.1 | |
| | ALC | 0.1 | |
| | ガラス | 0.1 | |

【表】層間変位ムーブメントの低減率 Kr

| hp/wp | スライド方式 | ロッキング方式 |
|-----------|--------|---------|
| 2以上 | 0.1 | 0.1 |
| 2未満・0.5以上 | | 0.2 |
| 0.5未満 | | 0.3 |

※1 PCカーテンウォールの場合
 ※2 hp: パネルの高さ
 wp: パネルの幅

(2) 設計目地幅の算定

①ワーキングジョイントの場合

目地幅は右記の式で算定する。

$$w \geq \frac{\delta}{\epsilon} \times 100 + |We| \dots \dots \dots (2-1)$$

ここで w: 設計目地幅 (mm)
 δ : 目地ムーブメント (mm)
 ϵ : シーリング材の設計伸縮率又は設計せん断変形率 (%)
 We: 目地幅の施工誤差 (mm)

●シーリング材の設計伸縮率・設計せん断変形率 ϵ は表の値を標準とする。

【表】シーリング材の設計伸縮率・設計せん断変形率 ϵ の標準値

| シーリング材の種類 | セメダイン「商品名」 | 伸 縮 | | せん断 | | 備 考 ^{*3} | |
|-----------|------------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------|
| | | ^{#1} M1 | ^{#2} M2 | ^{#1} M1 | ^{#2} M2 | | |
| 1成分形 | シリコン系 | 8060プロ | (10) | (15) | (20) | (30) | 9030G |
| | 変成シリコン系 | POSシール | 10 | 15 | 20 | 30 | 8020 |
| | | POSシールLM | 15 | 20 | 20 | 40 | 8020 |
| | ポリウレタン系 | S700NB | 10 | 20 | 20 | 40 | 8020 |
| ノンブリードワン | | 10 | 20 | 20 | 40 | 8020 | |
| 2成分形 | 変成シリコン系 | POSシールタイプII | 20 | 30 | 30 | 60 | 9030 |
| | | POSシールタイプII 超耐候S525 | 20 | 30 | 30 | 60 | 9030 |
| | POSシールサイディングII | 15 | 30 | 20 | 40 | — | |
| | POSシールサイディングII 超耐候S528 | 15 | 30 | 20 | 40 | — | |
| | ポリサルファイド系 | ポリシールN | 15 | 20 | 20 | 40 | 8020 |
| ポリウレタン系 | S750NB | 15 | 20 | 20 | 40 | 8020 | |

*1: 温度ムーブメントの場合 *2: 風・地震による層間変位ムーブメントの場合

●目地幅の施工誤差Weは、部材寸法の精度と施工精度に関係し、表の値を標準とする。

【表】カーテンウォール部材取付け時の目地幅の許容差Weの標準値 (mm) <JASS 14より抜粋>

| 項 目 | 金属製 カーテンウォール | アルミニウム合金 鋳物製カーテンウォール | プレキャストコンクリート カーテンウォール |
|---------|-----------------|-------------------------|--------------------------|
| 目地幅の許容差 | ±3 | ±5 | ±5 |

②ノンワーキングジョイントの場合

ノンワーキングジョイントでは、ムーブメントが小さいので目地幅の算定を行う必要はなく、表の設計目地幅Wの許容範囲内に納まるよう目地幅を設定する。

【表】設計目地幅Wの許容範囲 (mm)

| シーリング材の種類 | 目地幅の許容範囲 | |
|-----------|----------|--------|
| | 最大値 | 最小値 |
| シリコン系 | 40 | 10 (6) |
| 変成シリコン系 | 40 | 10 |
| ポリサルファイド系 | 40 | 10 (6) |
| ポリウレタン系 | 40 | 10 |

() はガラス回り目地の場合

(3) 目地深さの算定

①ワーキングジョイントの場合

目地深さ (シーリング材の厚さ) は目地幅との関係 (形状係数D/W) と実用上の必要接着面積から決定し、図にある許容範囲内に納まるように設定する。

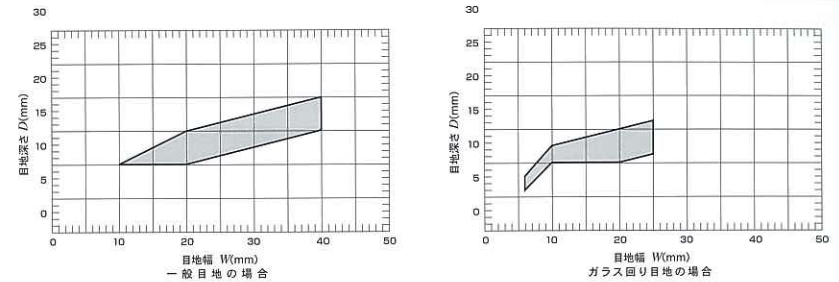


図 ワーキングジョイントの目地深さDの許容範囲

②ノンワーキングジョイントの場合

目地深さは、シーリング材の接着性・耐久性・硬化阻害および施工性を考慮して表の許容範囲内に納まるように設定する。

【表】ノンワーキングジョイントの目地深さDの許容範囲 (mm)

| 硬化機構 | シーリング材の種類 主成分 | 目地深さの許容範囲 | |
|----------|------------------|-----------|-----|
| | | 最大値 | 最小値 |
| 反応硬化2成分形 | 変成シリコン系 | 30 | 10 |
| | ポリサルファイド系 | 30 | 10 |
| | ポリウレタン系 | 20 | 10 |
| 湿気硬化1成分形 | シリコン系 | 20 | 10 |
| | 変成シリコン系 | 20 | 10 |
| | ポリウレタン系 | 20 | 10 |

●目地深さDの寸法のとり方は図のようにする。

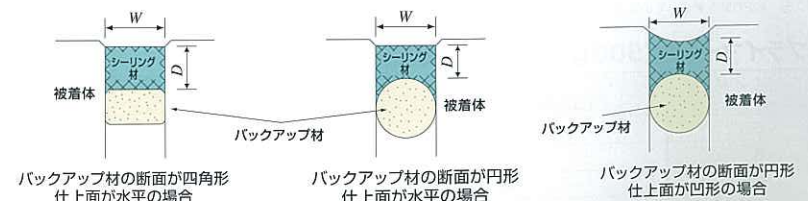


図 目地深さDの寸法のとり方

目地の設計

(4) バックアップ材およびボンドブレイカー

バックアップ材およびボンドブレイカーの代表的な例は表による。

【表】使用部位とバックアップ材およびボンドブレイカーの材質形状の適切な組合せ

| 使用部位 | 形状・材質 | 幅 | 備考 |
|----------|---|-------------|---|
| コンクリート目地 | 〔バックアップ材〕 角・丸型ポリエチレン独立気泡発泡体 | 目地幅×1.1~1.3 | 目地底が無い場合は、丸型および中空丸型を使用する。 |
| 金属目地 | 〔バックアップ材〕 角型ポリエチレン独立気泡発泡体 | 目地幅×1.1~1.2 | のり付きの場合は、目地幅より1~2mm小さいものを使用する。 |
| ガラス目地 | 〔バックアップ材〕 ポリエチレン独立気泡発泡体 EPDMゴム クロロプレンゴム 塩化ビニル樹脂 | 目地幅×1.1~1.2 | 合成ゴム、樹脂は、シーリング材に悪影響（変色など）を及ぼさず、かつ接着しないこと。 |
| 深さが浅い目地 | 〔ボンドブレイカー〕 薄型テープ（1mm厚） シリコンテープ ポリエチレンテープ | 目地幅×0.8~0.9 | PIB系、シリコン系、変成シリコン系はポリエチレンテープ、（シリコンテープは接着する場合がある）ポリサルファイド系、ポリウレタン系はシリコンテープ、ポリエチレンテープを使用する。 |

積算参考資料

(1) シーリング材1ℓ当りの概算施工m数

| シール厚 (mm) | 目地幅 (mm) | 6 | 8 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
|-----------|----------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 6 | | 23.1 | 17.3 | 13.8 | | | | | |
| 8 | | | 13.0 | 10.4 | 6.9 | | | | |
| 10 | | | | 8.3 | 5.5 | 4.2 | | | |
| 12 | | | | | 4.6 | 3.5 | 2.8 | | |
| 15 | | | | | | 2.8 | 2.2 | 1.8 | |
| 20 | | | | | | | 1.7 | 1.4 | 1.0 |
| 25 | | | | | | | | 1.1 | 0.8 |

〔注〕ロス分 約20%を考慮しています。

(2) プライマー1缶 (500g) 当りの概算施工m数

| シール厚 (mm) | 材質 | 多孔質 (面) (コンクリート、石材など) | 非多孔質 (面) (金属、ガラスなど) |
|-----------|----|--------------------------|------------------------|
| 6 | | — | 300 |
| 8 | | 113 | 225 |
| 10 | | 90 | 180 |
| 12 | | 75 | 150 |
| 15 | | 60 | 120 |
| 20 | | 45 | 90 |
| 25 | | 36 | 72 |

〔注〕ロス分 約20%を考慮しています。

全般的注意事項

作業上に関する注意事項

- 2成分形の場合、必ずセットになっている基剤・硬化剤を組合わせて使用してください。
- 開封した基剤・硬化剤・カラーマスターはその日のうちに使い切ってください。
- セメダインプライマー適用の専用プライマーを必ず使用してください。プライマーを使用しないと接着しませんので、ムラのないようにいねいに塗布してください。
- 材料は、直射日光・火気・湿気・水を避け、冷暗所で保管してください。
- 有効期間内に使用してください。
- 建築用シーリング材としての用途以外には使用しないでください。
- 使用後の缶等の廃棄は、産業廃棄物処理専門業者に委託してください。

安全・取扱い上の注意事項

当カタログに記載されたセメダイン「建築用シーリング材」・「プライマー」には、有害性・引火性のある製品があります。取扱いにつきましては、下記事項に注意してください。

- 火気のある所では使用しないでください。
- 取扱い場所には局所排気装置を設けてください。
- 直接皮膚に触れないよう注意し、もし皮膚に付いた時はウエスなどでふき取った後、石けんで良く洗い落としてください。
- 誤って目に入れた場合は直ちに多量の清浄な水で洗い、医師の診察を受けてください。
- 蒸気を吸って気分が悪くなった場合は、直ちに作業を中止し、空気の清浄な場所に移動してください。尚、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 取扱い後は手洗いおよびうがいを充分に行ってください。
- 詳細な注意事項が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) を参照してください。

製品一覧



セメダイン株式会社

| | | |
|--------|--------------------------------------|---------------|
| 東京事業所 | 〒141-8620 東京都品川区東五反田4-5-9 | ☎03-3442-1301 |
| 大阪事業所 | 〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 | ☎06-4964-5330 |
| 名古屋事業所 | 〒464-0026 名古屋市千種区井上町34 | ☎052-781-3166 |
| 札幌営業所 | 〒060-0042 札幌市中央区大通西9-3 | ☎011-271-4929 |
| 仙台営業所 | 〒984-0011 仙台市若林区6丁の目西町8-1 番書センタービル2階 | ☎022-287-3611 |
| 北関東営業所 | 〒306-0204 茨城県古河市下大野2184 | ☎0280-92-9639 |
| 広島営業所 | 〒730-0045 広島市中区鶴見町12-13 | ☎082-249-0941 |
| 福岡営業所 | 〒812-0039 福岡市博多区冷泉町4-17 | ☎092-273-2070 |

お問い合わせ、MSDSご要望の際は下記へご連絡ください。

商品に関するお問い合わせ先：接着技術相談センター

☎0120-58-4929（土日・休日を除く10:00~17:00）

- 本カタログに記載の仕様および外観は改良のため、お客さまに予告無く変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載のデータや各種事項は当社の情報する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。
- ご使用に当たっては、必ず事前に、本製品がお客さまの使用する目的、用途、条件に適合するか否かを、お客さまご自身で責任を持ってご判断の上、ご使用ください。
- 売主および製造者の責任は、不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項すべてを保証するものではありません。
- 本カタログに掲載のデータや各種事項等は平成23年10月現在のものです。

<http://www.cemedine.co.jp>